



**CAMPEONATO DE BÁSQUETBOL
OLIMPIADAS SANTO TOMÁS 2007
DAMAS Y VARONES**

1.- BASES Y REGLAMENTO

- a) Participarán 8 equipos damas y 8 equipos varones, cada uno compuesto de 10 jugadores.
- b) Cada equipo deberá inscribir previamente a sus deportistas, con su nombre completo y Rut. Asimismo, a su director técnico y un capitán.
- c) Solamente los deportistas inscritos en la planilla oficial podrán ingresar al campo de juego cuando corresponda.
- d) Un jugador inscrito por un equipo no podrá participar por ningún motivo en representación de otro equipo inscrito en este campeonato. De comprobarse esta situación el plantel al cual está reforzando el jugador, perderá los puntos ganados en el encuentro en el cual se cometió la falta.
- e) Los participantes deberán ingresar al campo de juego debidamente uniformados. Short de un mismo color y tamaño, camisetas con números visibles e igualmente estas del mismo color.
- f) El calzado debe ser obligatoriamente una zapatilla deportiva, por lo cual no se permitirán bototos de calle con suela negra.
- g) Los equipos deberán presentarse al llamado del juez con un mínimo de 5 jugadores en cancha, independiente del número inscrito en la planilla. Por lo tanto, siempre deben inscribir a todos sus jugadores en el inicio de la fecha.

2.- SISTEMA DE COMPETENCIA (Damas y Varones)

-Se jugará con **4 períodos de 10 minutos** de los cuales el **primer y segundo período conformaran la primera mitad de juego** en la cual cada equipo posee el derecho de exigir **1 tiempo muerto computable** en cualquier ocasión que el entrenador estime conveniente. **A diferencia** de la primera mitad de juego en **la segunda mitad de juego conformada por el tercer y cuarto período**, tendrán el derecho de exigir **2 tiempos muertos computables (2 minutos)** en el orden que el entrenador estime conveniente.

-En los **primeros 3 períodos el tiempo será corrido** y el **cuarto período y/o período suplementario será tiempo cronometrado**.

-El torneo se regirá por los reglamentos vigentes de la FIBA, en relación a faltas y conductas anti deportivos.

-El jugador (a) **DESCALIFICADO, según reglamento, será automáticamente suspendido para el siguiente partido.**

3.- CONTROL DE LOS PARTIDOS

a) El control estará a cargo de Árbitros y Oficiales de Mesa de Control registrados ante la Federación de Básquetbol de Chile.

b) La autoridad máxima en partidos será el Coordinador de la disciplina Sr. Pablo Bravo Soto, que deberá cumplir las siguientes actividades:

1) Recepcionar inscripción de equipos con nómina de jugadores(as), 15 minutos antes de horario de partidos fijados por organización. Para su registro ante Mesa de Control en planillas de juego.

2) Entregar planilla de juego correspondiente a cada equipo al finalizar partido.

3) Proporcionar el balón de juego oficial para encuentros.

4.- BASES ESPECÍFICAS

1.- De los Encuentros:

a) Cada equipo deberá presentar al menos 10 jugadores(as) inscritos en planilla oficial.

b) Todos(as) los(as) jugadores(as) deberán presentarse con mismo uniforme de juego.

c) Los partidos tendrán una duración de cuatro cuartos, de 10 minutos cada uno. Se juegan 3 cuartos de corrido y sólo el último cuarto se jugará cronometrado. El primer, segundo y tercer cuarto se jugarán 10 minutos sin detener el cronómetro.

- d) Los equipos podrán solicitar 1 minuto muerto en cada cuarto y tendrán 5 minutos entre el segundo y tercer cuarto.
- e) Los equipos deberán estar disponibles para jugar a la hora fijada según programación.
- f) En caso de no presentarse a jugar, el equipo perderá por no presentación (WO), ganando el equipo rival 20-0. El equipo perdedor obtiene cero puntos para efectos de puntaje clasificatorio a segunda fase.
- g) El equipo ganador obtiene dos puntos y equipo perdedor obtiene un punto.
- h) En caso de empate de partido al finalizar tiempo normal de juego, se jugarán 5 minutos a tiempo corrido.

5.- CLASIFICACIÓN

a) **1º Fase:** Dos grupos (A y B) de 4 equipos cada uno. Juegan todos contra todos en su grupo.

b) **2º Fase: Por el título Copa de Oro**

c) 1º Grupo A v/s 1º Grupo B primer y segundo lugar

d) 2º Grupo A v/s 2º Grupo B tercero y cuarto lugar

e) **3º Fase: Por Copa de Plata**

g) 3º Grupo A v/s 3º Grupo B quinto y sexto lugar

f) 4º Grupo A v/s 4º Grupo B séptimo y octavo lugar

6.- OBSERVACIONES

Toda observación deberá ser presentada a la Coordinación deportiva, por escrito.